

環境報告書 2020



埼玉工場



三光ライト工業株式会社

1. 2020 年度版の発行にあたって

三光ライト工業株式会社は、環境方針に従い地球環境問題に対する活動を、私たち企業活動に課せられた社会的使命と認識しています。全ての企業活動において、無駄なエネルギー資源を省き、また廃棄物を減らすことで地球にやさしく、そして製品の中に環境や人に有害な物質を含まないものづくりに努めます。

プラスチック部品製造メーカーとして、トップクラスの技術力、製造力を持ち日本の中で存在価値を持つ会社として社会に貢献してまいります。

スマートフォンにおいて 4G 製品は機能の成熟化が進み、新型コロナの影響で需要は更に落ち込む可能性があり、今後は 5G 製品をいかに展開していくかにかかっている。

中国も最近是人件費高騰などで国内生産との差が縮まってきた。わが社は改善活動に全力で取り組んできた結果、QCD トータルで海外と競争できグローバルとして生き残れるメーカーとなることは十分可能と考える。

また、消費エネルギー低減、廃棄物削減、リサイクル推進の取り組みを今後も着実に推進するなかで利益率改善に繋げていきたい。

お客様要求として環境負荷物質管理体制については、^(注1)RoHS 指令順守そして ^(注2)REACH 規則に対応するため、製品含有化学物質管理を維持継続しています。

本報告書はコミュニケーションツールとして、主に 2019 年度（2019 年 8 月～2020 年 7 月）の当社の活動を出来るだけ具体的な数値を用いてまとめたもので、今回が第 16 回目の発行となります。内容の充実とともに当社の活動を分かりやすく表形式にまとめました。当社の環境への取り組みについてご理解をいただく上で、皆様のお役に立てましたら幸いに存じます。

(注1) RoHS 指令：電機・電子機器に含まれる環境負荷物質に関する指令。

(注2) REACH 規則：EU における、化学物質の総合的な登録・評価・認可・制限の制度

2. 事業場概要／報告対象範囲

創立：1952 年（昭和 27 年）6 月

本社川崎工場 敷地：1,488 m² 延床面積：3,560 m²
所在地：神奈川県川崎市中原区宮内 2-29-1

中原工場 敷地：1,923 m² 延床面積：3,010 m²
所在地：神奈川県川崎市中原区上小田中 6-22-10

埼玉工場 敷地：5,495 m² 延床面積：2,864 m²
所在地：埼玉県深谷市西田 96 番地

敷地：9,877 m² 延床面積：4,882 m²
所在地：埼玉県深谷市西田 459 番地 5

総従業員数： 140 人 [2020 年 7 月末現在]

事業活動：プラスチック成形用金型の設計・開発・製造、プラスチック成形加工品の製造。

報告対象範囲

対象期間：2019 年 8 月～2020 年 7 月

対象事業場：三光ライト工業株式会社 国内 3 工場

一関工場は、2013 年 9 月より、一関三光（株）として新発足いたしました。

3. 環境方針

【理念】

三光ライト工業株式会社は、地球環境の保全が、人類共通の重要課題であることを認識し、地球環境並びに地域環境の改善に継続的そして地道に取り組みます。

【方針】

三光ライト工業株式会社は、プラスチック成形加工品を、金型設計製作・成形加工・塗装・印刷・組立てと一貫生産する企業として企業活動と地球環境保全との共存を図るため、環境関連法・規則・条例及びその他の要求事項を順守すると共に、地球環境並びに地域環境の汚染予防のため、継続的な改善努力を、全社員総力をあげ取り組みます。

環境方針

【理念】

三光ライト工業株式会社は、地球環境の保全が、人類共通の重要課題であることを認識し、地球環境並びに地域環境の改善に、継続的そして地道に取り組みます。

【方針】

三光ライト工業株式会社は、プラスチック成形加工品を、金型設計製作・成形加工・塗装・印刷・組み立てと一貫生産する企業として、企業活動と地球環境保全との共存を図るため、環境関連法・規則・条例及びその他の要求事項を順守すると共に、地球環境並びに地域環境の汚染予防のため、継続的な改善努力を、全社員総力をあげ取り組みます。

1. 地球温暖化防止のため、電力等のエネルギー削減を推進する。
2. 大気資源保護のため、設計段階から、成形材料をはじめ、塗装及び印刷工程で使用する塗料・溶剤の削減に向けて、限りなく努力する。
3. 環境に関する法・規則・条例及び環境負荷物質管理の取組みを含むその他の環境に関する要求事項を順守すると共に、環境負荷を削減すべく努力する。
4. 環境方針を達成するため、技術的・経済的に可能な範囲で、環境目的及び目標を定め、実施すると共に、適宜見直しを行う。
5. この方針は、全従業員及び当社のために働くすべての人に周知徹底する。

この環境方針は、社内外に公開する。

2015年11月

三光ライト工業株式会社

代表取締役 永峰 大三

4. 環境マネジメントシステム

当社は国際規格 ISO 14001 に基づき、「環境マネジメントシステム」を構築しています。

システム認証はマルチサイト（本社工場、中原工場、埼玉工場、一関工場）で JQA より 2005 年 1 月に取得しました。しかし、一関工場が分離独立のため、関連事業所は 3 工場（本社、中原、埼玉）へ 2014 年 1 月に登録更新しています。

当社の ISO 外部審査は、品質(9001)と環境(14001)の複合審査を行っています。そのため登録更新日は、複合審査日程に合わせています。

当社は ISO 認証機関を 2017 年 5 月にペリージョンソン レジストラへ変更し 2017 年 10 月に ISO14001：2015 年版で登録いたしました。

本登録の範囲は、2019 年 9 月に見直しました。
2020 年 10 月に認証更新いたしました。



登録証番号：C2020 - 02987

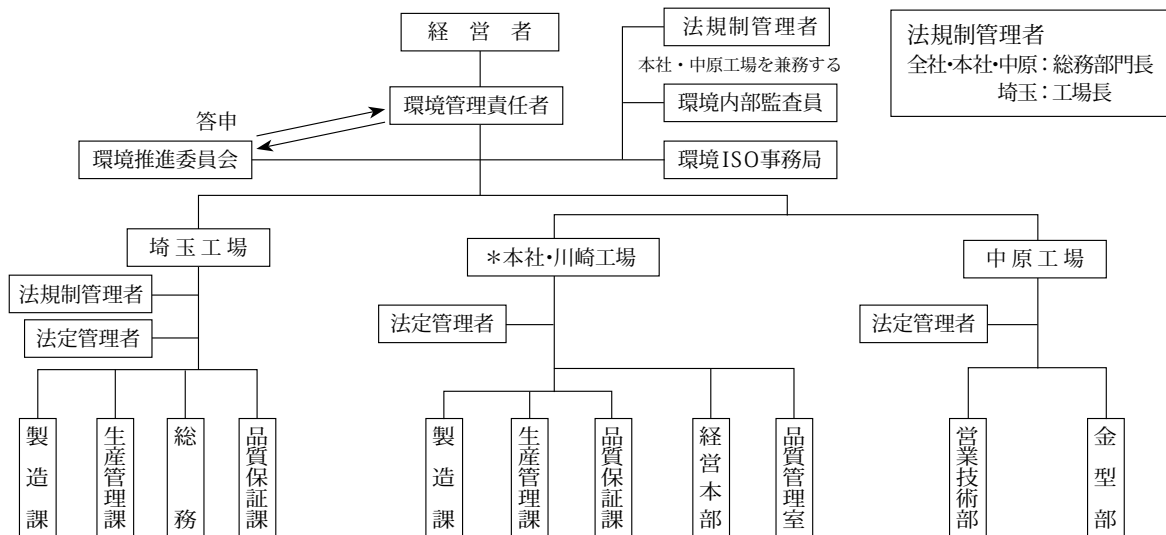
発効日：2020年10月11日

有効期限：2023年10月10日

5. 環境組織

当社は効果的な環境マネジメントシステムを実施するため、役割、責任、権限を定め組織の概要は環境組織図に定めています。埼玉工場で実施の、プラスチック成形用金型の設計・開発業務が、中原工場に集約されました。

三光ライト工業(株)環境組織図



6. 環境監査

ISO14001 規格の要求事項及び環境マネジメントプログラムの実施状況を確認するため各工場が主催する「環境内部監査」及び外部審査機関による「定期審査」を実施しています。

7. 法規制順守

当社は環境に関する法規制について、行政の説明会・インターネット及び文献から当社が適用を受ける法規制を特定し、法規制等要求事項登録表を作成の上この登録表に従って各種届出を行なっています。

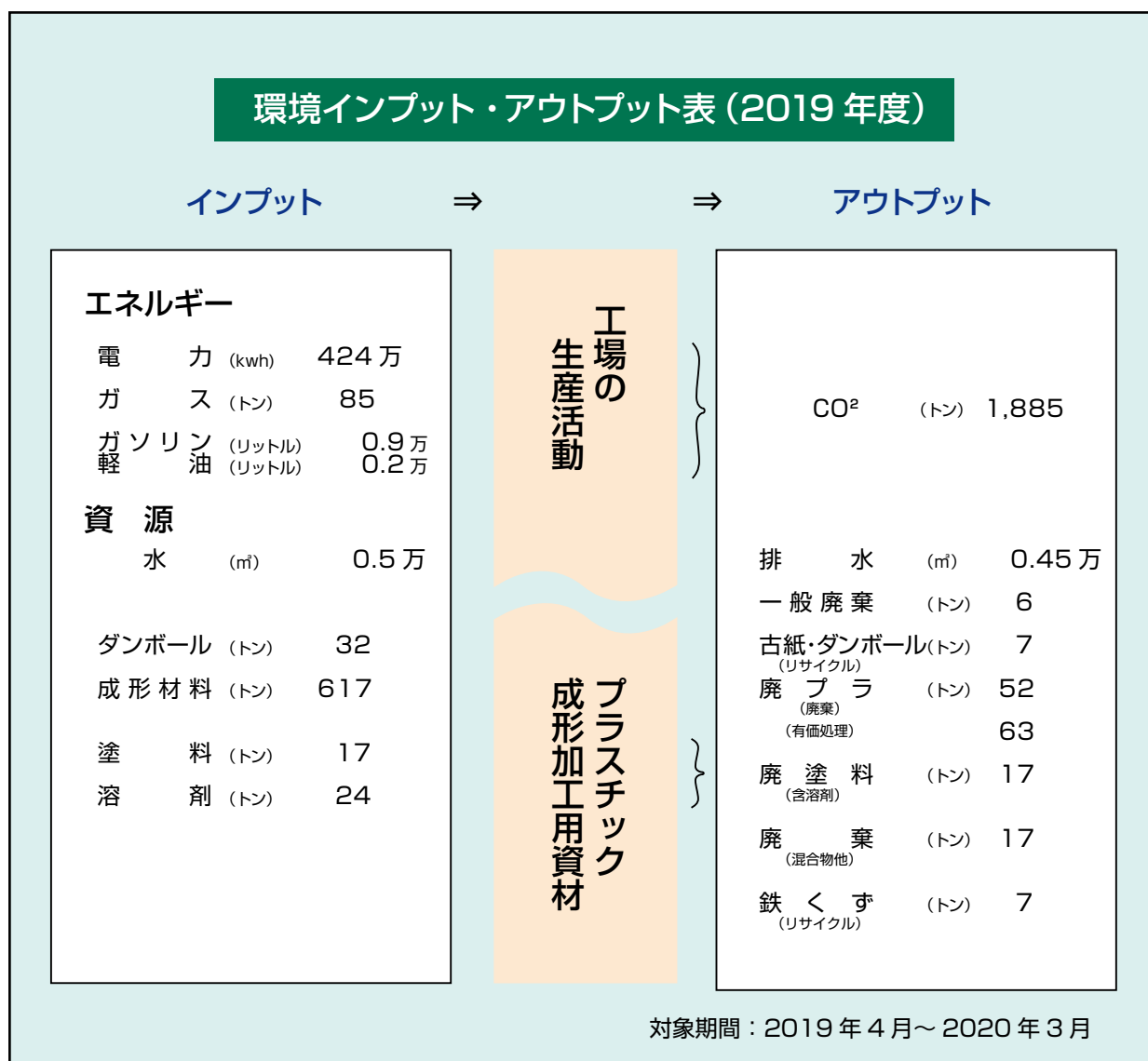
エネルギー使用量、廃棄物排出量は月次で実績を集計し、監視しています。

化学物質使用量は年次で使用実績を作成し、これを基にPRTR制度対象物質は行政への届出を行っています。改正省エネ法の施行により、当社は特定事業者の指定を受け、年次で定期報告書等の提出を行っています。また、定期環境測定（騒音、振動、水質、悪臭等）を自主的に実施して法規制順守を確実にこなっています。

8. 環境負荷マスマランス

当社の生産活動の中で使用するエネルギー、天然資源そして工場から排出される廃棄物量を示したものが環境インプット・アウトプット表です。

この表によりマスマランスを把握し、これらの環境負荷低減に向けた施策の展開に活用しています。



工場から排出される廃棄物は、再資源あるいは燃料として有効にリサイクル利用されています。総リサイクルは、約80%でした。プラスチック及びシンナーの再利用に継続して取り組みます。

9. 環境活動結果 (2019年8月～2020年7月)

(目標結果は原単位)

項目	目的	目標値	結果
1 エネルギーの削減	(1) 電力購入量の削減	2018年度実績比	
		3%削減	-4.4%
			目標未達成
2 天然資源の保護 (廃棄物削減)	(2) プラスチック 廃棄量の削減	2018年度実績比	
		実績以上	-1.8%
			目標未達成
	(3) 塗料・溶剤 使用量の削減	2018年度実績比	
		実績以上	-20.4%
			目標未達成

電力、プラスチック、塗料溶剤とも目標未達成でした。

電力使用量は今期成形設備の増設入れ替えがあったがそれに見合った生産高の増加がなかったと考えられる。

プラスチック、塗料溶剤使用量は不良廃棄率が前期比で大幅に悪化し、目標未達の大きな要因となっている。

項目	活動結果		
	2017年度	2018年度	2019年度
電力購入量 (kwh)	404万	416万	445万
プラスチック排出量 (トン)	140	84	166
塗料溶剤使用量 (トン)	44	32	39
総排出量 (トン)	255	130	220
リサイクル率	77.9%	71.7%	79.9%
CO ₂ 排出量 (トン)	2,253	2,283	1,885

目標管理項目及びその他の活動結果の絶対量を表したものです。

電力量は、増加しました。成形機増設入れ替え及び生産ロスにより稼働増加によるものと思われる。しかし経費上では、新電力への変更により経費削減を行いました。

プラスチック・塗料溶剤は、成形機増設等による稼働増加と不良廃棄率悪化による不良分の再生産等によりロスが大きかった。

リサイクル率は、大幅に増加しました。リサイクル率の高いプラスチック排出量が増加したためです。

パフォーマンスの改善は、環境活動とともに経費削減につながる再利用及びリサイクル推進は重要なテーマとなります。

CO₂ 排出量は、電力購入量は増加したが新電力への変更により減少しました。

2020年度は、引き続き効率良い生産を図り排出量抑制に努めます。

(4) 環境負荷物質管理への対応

当社は、2005年に環境負荷物質管理規程を制定し、この規程に従って環境負荷物質管理体制の維持向上に努めています。

① 新規化学物質管理

新規化学物質検証	8件
----------	----

新規に化学物質を使用する場合、環境・安全面などについて化学物質リスクアセスメントを実施しています。SDS等を取得して、化学物質の安全性、有害性を事前評価し、使用許可された物質のみ購入できるしくみとなっています。

② 製品含有化学物質管理

お客様要求資料の提出	
新部品認定時	137件
量産部品要求時	20件
RoHS対象物質分析	2件
紛争鉱物調査	1件

お客様から要求された新製品認定時の製品含有化学物質管理も確実に実施し、お客様へ要求資料を100%提出しています。RoHS指令に対して対象物質分析を行い、RoHS適合を保証しています。

RoHS指令改正により、フタル酸エステル類4物質が追加され2019年7月以降使用禁止となりました。弊社は、環境負荷物質一覧表を2018年2月に改定し2018年7月以降は今回の4物質を追加したRoHS 10物質を使用禁止としました。紛争鉱物調査依頼に対して調査票を提出しています。

③ REACH規則/JAMA/IMDS対応

chemSHERPA-AI提出件数	88件
JAMA提出件数	15件
IMDS提出件数	18件

欧州REACH規則に対応するため、お客様より製品含有化学物質情報の提供が要求されています。当社はJAMP-GPには加入しておりませんが、お客様の構築したWebシステムへ加入し、含有化学物質情報をchemSHERPA提供しています。

自動車関連部品については、お客様要求によりJAMAシートを提供しています。

2019年より欧州向け自動車関連部品については、お客様要求によりIMDSを提供しています。

④ グリーン調達

2005年より協力会社様へグリーン調達評価を定期的に行う実施させていただき、環境に配慮した取引先様とお取引をしています。

⑤ PRTR排出量及び移動量

PRTR制度対象物質のうち、2019年度の取扱量が500kg以上の物質は国内3工場合計で1物質、総取扱量は約7トンでした。

化学物質と排出量（2019年度）

kg/年

化学物質	大気への排出	移動量（廃棄物）
エチルベンゼン	0	0
キシレン	0	0
トルエン	2,200	3,400

(5) 人材育成活動

環境活動を実践するためには、全社員が高い環境意識を持って業務を行うことが必要です。

当社では、階層別に環境教育を定期的に行っています。日常的には、消灯の実施、月次ではエアコンフィルターの清掃及び近隣の清掃活動を行っています。

これらの活動を通じて、環境意識の向上及び経費削減を図っています。

(6) 社会貢献活動

・太陽光発電設置

太陽光発電パネルを埼玉工場に2017年3月設置しました。

設置容量：49.5kW

年間発電量：71 kWh（2019年度）

CO₂換算量：33.7 t-CO₂

埼玉工場は、大口需要家のためデマンドコントロールを運用し、ピーク電力削減を継続しています。

太陽光発電の運用により、年間約34トンのCO₂削減すると共に使用電力削減を進めてまいります。



・清掃活動

地域社会の一員として、お互いが気持ちよく生活できるように地域単位で積極的に取り組んでいます。

工場周辺の清掃活動は、年次で計画的に実施しています。

・工場見学

地域社会とのコミュニケーションは、信頼性向上に繋がっていくと考え、積極的に取り組んでいます。社会学習の一環として近隣の学生及び業界関係の工場見学を受け入れています。

(7) 緊急時対応

当社は、防災マニュアルを2011年10月に全面改訂し緊急時対応してまいりました。

2018年9月 事業継続計画（BCP）を発行し、緊急時の復旧対応をまとめました。今後は、防災マニュアルとBCPに従って緊急時対応のレベルアップを図ります。

当社は防災訓練を地区工場毎に年1回実施し緊急時対応の準備を行っています。

また工場内には緊急用油液処理キットを設置し油類の流出防止に備えています。防災訓練同様に油液処理の訓練も実施しています。

防災訓練実施状況

本社工場 2020年 3月25日 実施

中原工場 2020年 3月24日 実施

埼玉工場 2020年 10月31日 実施



[2019年台風19号水害防災対応]

台風19号により、川崎地区は多摩川の氾濫は免れたものの付近は浸水被害が多数発生した。本社工場も府中街道側用水路の越水により1階が浸水した。

応急処置として、成形機、付帯設備、金型修理を行い、約1週間で一部生産開始、2週間でほぼ生産復旧した。

これらの災害を繰り返さないため下記の恒久対策を実施し、止水板については訓練実施しました。

恒久対策

対応日程：2020年4月～6月実施

主な対策内容：

- ・外壁コーティング（防水塗装）
- ・屋外設備嵩上げ（キュービクル、コンプレッサー、エアコン室外機等）
- ・シャッター前止水板設置

止水板訓練：2020年7月6日実施



10. 2020年度の活動目標 (2020年8月～2021年7月)

第65期 経営方針 (2020年8月～2021年7月)

今期はこの方針に従って経営活動を進めてまいります。

第65期 経営方針

1. 新規分野の開拓
 - ・ 新規取引先の開拓、受注拡大
 - ・ 新技術への挑戦
2. 製造原価の低減
 - ・ 歩留改善、不良削減の徹底
 - ・ 省人化の推進
3. 人材育成の推進
 - ・ 教育訓練、スキルアップ推進

2019年度の達成状況を考慮して、2020年度の年間目標を設定し、この目標達成に向けて環境活動を推進いたします。2008年度より目標値は前年度実績比といたしました。

	指 標	項 目	目 的	目 標 値
1	地球温暖化防止	エネルギーの削減	電力購入量削減	2019年度実績比 5%削減
2	資源有効利用	天然資源の保護 (廃棄物削減)	プラスチック 廃棄量の削減	2019年度実績比 5%削減
			塗料溶剤 使用量の削減	2019年度実績比 5%削減

環境の広場

ラグビーも五輪も・・・スポーツは大画面で！？家電リサイクル工場フル稼働

先月の消費税率引き上げに伴う駆け込み需要や、来年の東京五輪の前にテレビなどを買い替える人が増えている影響で、使用済み家電を解体するリサイクル工場がフル稼働している。

兵庫県加東市のパナソニックエコテクノロジーセンターでは、近畿2府4県から運び込まれる年間約70万台の使用済み家電をリサイクル。テレビや洗濯機、エアコン、冷蔵庫から、鉄や銅、アルミニウム、プラスチックを取り出して再資源化している。

同社によると9月の入荷量はテレビが前年同期に比べて5割以上増え、洗濯機も2割増加した。日本電機工業会のまとめでも、9月の白物家電の国内出荷額は前年同期比約2割増の2385億円に達した。同社の担当者は「東京五輪に加え、ラグビー・ワールドカップ（W杯）と増税が影響したと思われる」と話す。

毎日新聞より抜粋



三光ライト工業株式会社

〒211-0051 神奈川県川崎市中原区宮内2-29-1

お問合せ先：経営本部 総務課

TEL：044-751-4198

FAX：044-755-0218

URL：<http://www.slkco.jp/>